



GRUPO ELECTRÓGENO

GS200-C

| MODELO | POTENCIA | | VOLTÁJE | FRECUENCIA | FACTOR DE POTENCIA | AMPERAJE |
|-----------|---------------------|---------------------|---------|------------|--------------------|----------|
| | PRIME | STAND BY | | | | |
| GS200 - C | 144 KW / 180 KVA | 160 KW / 200 KVA | 380 V | 50HZ | 0.8 | 273 A |



Grupo Electrónico insonoro



Grupo Electrónico Abierto

* Nota: Imágenes referenciales, pueden variar dependiendo de los accesorios



GRUPO ELECTRÓGENO

GS200-C



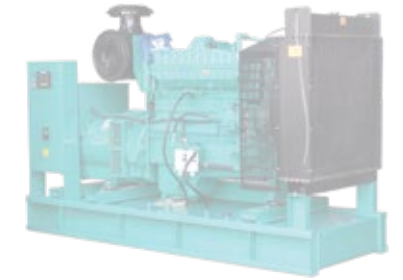
| | |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Modelo | GS200-C |
| Motor | CUMMINS 6CTA8.3-G2 |
| Alternador | STAMFORD UCI274C |
| Modulo de Control | Eléctrico |
| Fases | Trifásico |
| Tanque Combustible Abierto / Insonoro | 360 Litros / 450 Litros |
| Sistema Eléctrico | 12 V |
| Frecuencia | 50 Hz |
| Radiador Flujo de Aire | 166 m3/min |
| Combustión Flujo Aire | 6.27 m3/min |
| Gases de Escape Flujo | 16.30 m3/min |
| Temperatura Gases de Escape | 510°C |

| Nivel de Ruido G. E. Insonoro @7m | Máximo | Ambiente |
|-----------------------------------|--------|------------|
| | | 71+/-2 dBA |



MOTOR

GS200-C



| | |
|---------------------------------|---------------------------|
| Número de Cilindros | 6 en Línea |
| Sistema de Gobernación | Electrónica |
| Ciclo | 4 tiempos |
| Aspiración | Turbo Cargador Post Enfr. |
| Combustible | Diesel |
| Sistema de Combustión | Inyección Directa |
| Sistema de Enfriamiento | Agua |
| Diámetro Pistón | 114.00 mm |
| Desplazamiento Pistón | 135.00 mm |
| Capacidad | 8300 cc |
| Relación Compresión | 17:3:1 |
| Capacidad Sistema Lubricación | 23.80 Litros |
| Capacidad Sistema Refrigeración | 12.30 Litros |

Consumo de Combustible

Velocidad del Motor 1500 RPM I/h

| | |
|------------------------|-------|
| Potencia Stand by (2) | 48.00 |
| Potencia Prime (1) | 42.00 |
| 75% Potencia Prime (1) | 31.30 |
| 50% Potencia Prime (1) | 21.50 |



MOTOR

GS200-C



ALTERNADOR

| | |
|----------------------------|--------------|
| Aislamiento | Clase "H" |
| Sistema de Excitación | PMG |
| Tarjeta Reguladora Voltaje | SX460+ -1.0% |
| Grado de Protección | IP 23 |

NORMAS TÉCNICAS

| | |
|-------------------|--------------------------------|
| Motor: | ISO 3046, ISO BS5514, DIN 6271 |
| Alternador: | BS5000, VDE0530, IEC34 NEMA |
| Grupo Electrónico | MG1 -32, CSA C22.2-100 AS1359 |
| | ISO 8528, ISO 9001 |

(1)Potencia Prime: Potencia disponible con carga variable durante un número ilimitado de horas al año (ISO8528-1). Acepta sobrecargas de 10% más de la potencia por una hora cada 12 horas.

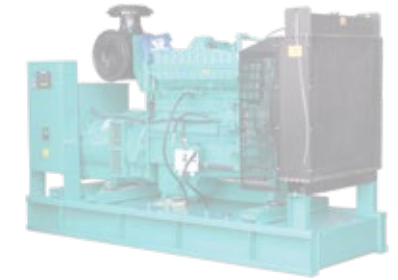
(2)Potencia Stand By: Potencia disponible con carga variable para el caso en que la red comercial falle. No acepta sobrecargas (ISO8528-3); tiene un límite de uso de 500 horas anuales o 300 horas continuas.



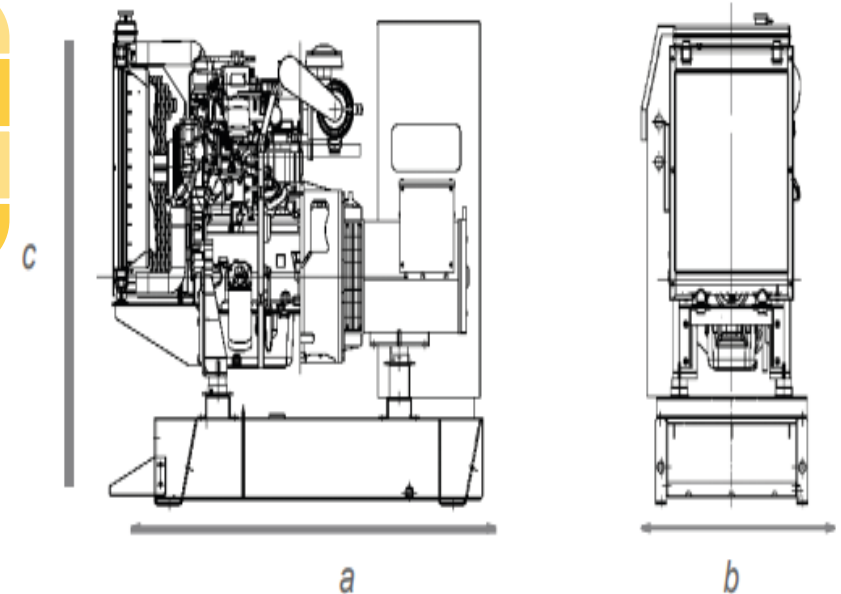
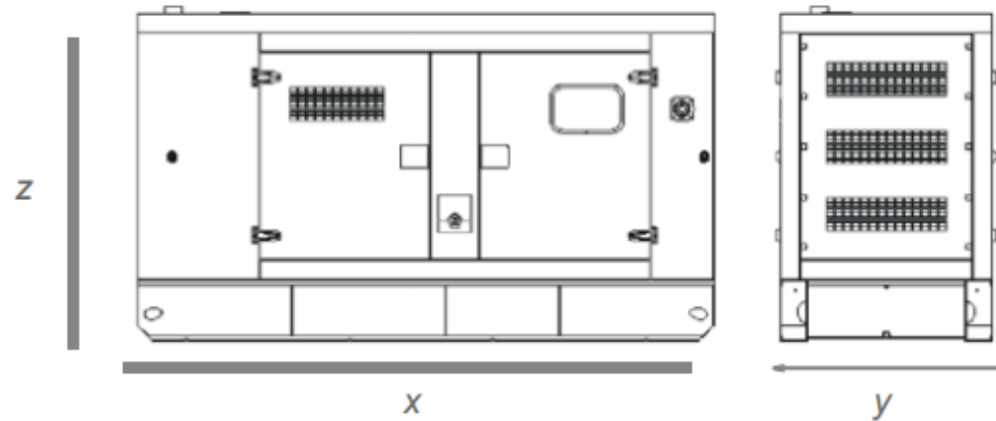


DIMENSIONES

GS200-C



| Dimensiones y Peso | A | B | C | PESO | ESCALA |
|--------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 2500mm | 1000mm | 1600mm | 1450kg | 3" |
| | X | Y | Z | PESO | ESCALA |
| 3720mm | 1140mm | 1850mm | 2370kg | 3" | |





TABLERO DE CONTROL

GS200-C

Equipado con módulo de control de última generación, permite el arranque, control, protección y parada del grupo electrógeno en los modos manual y automático. Medición con carácter alfanumérico al visualizar en la pantalla digital:



Pantalla Digital.

- Nivel de combustible en porcentaje.
- Temperatura de refrigerante.
- Presión aceite.
- Horas de operación.
- Voltaje de batería.
- Velocidad de giro.
- Frecuencia.
- Corriente de las tres fases L1, L2, L3.
- Voltaje de las tres fases "L - L" y "L - N".



Protección.

- Falla por sobrecarga.
- Falla por alcanzar la frecuencia de carga.
- Falla por alcanzar voltaje de carga.
- Parada de emergencia.
- Bajo/Alto voltaje de batería.
- Bajo/Alto voltaje del generador.
- Baja/Alta velocidad.
- Alta temperatura del motor
- Baja presión de aceite.
- Falla de paro.
- Falla de arranque.